

技术数据表



ALCOM MS PP 1000 IM GY1153-20

基础聚合物	均聚聚丙烯
特殊功能	抗冲改性,抗刮擦,抗UV
典型应用	电子电器,服装/扣件

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-270 °C 注塑模具温度 20-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	950	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	23	MPa	ISO 178
拉伸模量	1000	MPa	ISO 527
屈服应力	23	MPa	ISO 527
屈服伸长率	9.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	63	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	52	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	28	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	910	kg/m ³	ISO 1183